

# CAMPARI GROUP

**Davide Campari-Milano N.V.**

## **Calendario eventi societari per l'anno 2021**

**Milano, 18 settembre 2020** - Davide Campari-Milano N.V. comunica il seguente calendario degli eventi societari relativo per l'anno 2021 approvato in data odierna dal Consiglio di Amministrazione:

	<b>Evento</b>	<b>Data</b>
	CdA approvazione progetto di bilancio di esercizio e bilancio consolidato al 31 dicembre 2020	Annuncio risultati e <i>Conference Call</i> giovedì 18 febbraio 2021
	Assemblea degli Azionisti approvazione del bilancio di esercizio al 31 dicembre 2020	giovedì 8 aprile 2021
	CdA approvazione informazioni finanziarie aggiuntive del primo trimestre al 31 marzo 2021	Annuncio risultati e <i>Conference Call</i> martedì 4 maggio 2021
	CdA approvazione relazione finanziaria semestrale al 30 giugno 2021	Annuncio risultati e <i>Conference Call</i> martedì 27 luglio 2021
	CdA approvazione informazioni finanziarie aggiuntive dei primi nove mesi al 30 settembre 2021	Annuncio risultati e <i>Conference Call</i> martedì 26 ottobre 2021

Eventuali variazioni alle date sopra riportate saranno comunicate tempestivamente.

\* \* \*

### **PER ULTERIORI INFORMAZIONI**

#### **Investor Relations**

Tel.: +39 02 6225 832

E-mail: [investor.relations@campari.com](mailto:investor.relations@campari.com)

<https://www.camparigroup.com/it/page/investors>

<http://www.camparigroup.com/it>

<http://www.youtube.com/campariofficial>

<https://twitter.com/campari>